

WELDIX
WELDIX

Официальный дистрибьютор

КАТАЛОГ АППАРАТОВ ДЛЯ
РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ

OERLIKON

Инверторы, тиристоры и выпрямители тока:
самая полная гамма аппаратов OERLIKON
для сварки покрытыми электродами.

Аппараты для ручной дуговой сварки покрытыми электродами



2570-07

Аппараты данного типа оснащены функцией быстрого включения Hot-Start, которая облегчает начало работы и с первых секунд обеспечивает интенсивную и стабильную дугу. Управление может осуществляться автоматически либо вручную при помощи кнопок на передней панели. Функция Arc Force препятствует возникновению короткого замыкания в процессе сварки. Контроль над процессом осуществляется через электронную систему, которая фиксирует чрезмерное приближение электродного стержня к поверхности детали и автоматически увеличивает мощность аппарата для восстановления оптимальных условий сварки.

Общие сведения



Первичные характеристики

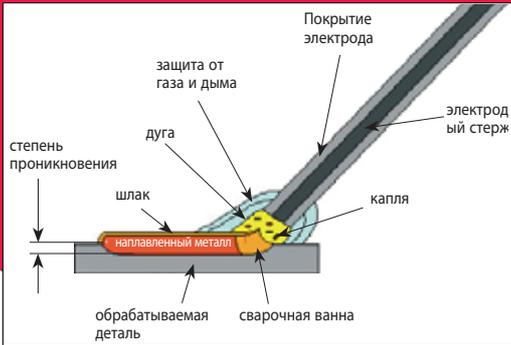
- **Однофазные аппараты:**
230 В = соединение через фазу и нейтрал
400 В = соединение по двум фазам
- **Трехфазные аппараты**
400 В = соединение по трем фазам
230 В = соединение по трем фазам

**Всегда подключайте кабель заземления.
См. технические инструкции.**

Примечание: как правило, при питании через источник постоянного тока, электрододержатель подключается через отрицательный полюс [-] в случае использования электродов с рутиловым покрытием и через положительный полюс [+] при работе со специальными электродами либо с основным покрытием.

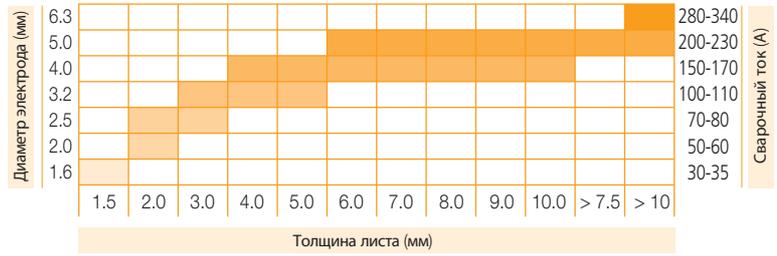
ROKCY					2006-867 3.2	2006-867 4.0
MINIARC	2006-592 3.2i		2006-595 4.0i			
CITOARC		2006-907 1400i		2006-907 1600i	2007-267 1800i	2006-912 1900i
CITOROD						
	125 A	140 A	150 A		160 A	195 A

Сварочный процесс



Настройка

Совет: для расчета оптимальной интенсивности сварочного тока воспользуйтесь формулой: $(\varnothing \text{ диаметр электрода} - 1) \times 50 = I$ (сварочный ток в А)



Технические характеристики аппаратов

Наименование	сила св.тока	ПВ	Целлюлозн	Строжка	TIG	MIG	Работа от генератора св.тока	Питание	Вес
ROKCY 3.2	55 - 160 A	-	•	•	•	•	✱	230/400 В - 50 Гц - 1фазн	15 КГ
ROKCY 4.0	40 - 195 A	-	•	•	•	•	✱	230/400 В - 50 Гц - 1фазн	19 КГ
ROKCY 5.0	50 - 230 A	10 %	✱	•	•	•	✱	230/400 В - 50 Гц - 1фазн	29 КГ
MINIARC 3.2i	5 - 125 A	15 %	•	•	✱	•	•	230 В 50 - 60 Гц - 1фазн	3.8 КГ
MINIARC 4.0i	5 - 150 A	25 %	•	•	✱	•	•	230 В 50 - 60 Гц - 1фазн	7 КГ
CITOARC 1400i	5 - 140 A	35 %	•	•	✱	•	✱	230 В 50 - 60 Гц - 1фазн	7 КГ
CITOARC 1600i	5 - 160 A	30 %	•	•	✱	•	✱	230 В 50 - 60 Гц - 1фазн	7 КГ
CITOARC 1800i	5 - 160 A	30 %	✱	•	✱*	•	✱	230 В 50 - 60 Гц - 1фазн	10 КГ
CITOARC 1900i	5 - 160 A	60 %	✱	•	✱*	•	✱	230 В +/-20 % - 50/60 Гц - 3фазн	10 КГ
CITOARC 2200i	5 - 220 A	40 %	✱	•	✱*	•	✱	400 В +/-15 % - 50/60 Гц - 3фазн	18 КГ
CITOARC 3500i CC/CV	5 - 350 A	35 %	•	✱	✱**	✱***	•	400 В - 50/60 Гц - 3фазн	29 КГ
CITOROD 4000 T	50 - 325 A	35 %	✱	•	✱	•	✱	230/400 В - 50 Гц - 3фазн	107 КГ
CITOROD 4500 T	60 - 400 A	45 %	✱	•	✱	•	✱	230/400 В - 50 Гц - 3фазн	123 КГ
CITOROD 6500 TH	20 - 630 A	35 %	✱	✱**	✱***	✱	✱	220/380/415 В - 50/60 Гц - 3фазн	190 КГ

*TIG LIFT **установка TIG M200 ***DEVIDARC ✱ есть • нет

2007-253 5.0	ОДНОФАЗНЫЕ АППАРАТЫ						ТРЕХФАЗНЫЕ АППАРАТЫ	Трансформатор	ROKCY
	Промышленный инвертор								
Промышленный инвертор						Промышленный трансформатор	CITOARC		
Трехфазный инвертор								Трехфазный трансформатор	CITOROD
	2200i 2007-068		3500i 2006-760						
		4000T 2007-194		4500T 2007-093					
					6500 TH 2006-901				
215 A	220 A	325 A	350 A	400 A	630 A				

Однофазные сварочные трансформаторы ROKCY



Аппараты ROKCY представляют собой переносные однофазные источники переменного тока с напряжением 230 В либо 400 В. Подходят как для специального, так и бытового использования и могут работать практически со всеми типами электродов с рутиловым покрытием, а также специальными электродами, включая целлюлозные (для ROKCY 5.0) диаметром от 2.0 мм до 5.0 мм.

ROKCY 3.2 / ROKCY 4.0 ROKCY 5.0

Технология параллельного соединения

Однофазная установка с магнитным шунтом

Преимущества:

- Простота в использовании
- Высокая мощность
- Экономичность



Достоинства аппарата

- Использование стандарта 60974-6.
- Функция постоянной регулировки сварочного тока
- Эффективная система воздушного охлаждения
- Термозащита
- Два уровня напряжения 230 В и 400 В
- Медная обмотка (кроме ROKCY 4.0)
- Стабильная плавная сварка

ПРИМЕНЕНИЕ:
рутиловые спец электроды диаметром от 2 до 4 мм

Достоинства аппарата

- Высокая мощность на выходе: максимум 230 А
- Функция удвоения мощности для любого типа электродов
- Поставляется с набором колес для удобства транспортировки
- Эффективная система воздушного охлаждения
- Термозащита
- Два уровня напряжения: 230 В и 400 В.



Технические данные		ROKCY 3.2	ROKCY 4.0	ROKCY 5.0
На входе	Питание 1ф.	230 / 400 В 50 Гц	230 / 400 В 50 Гц	230 / 400 В 50 Гц
	Макс. ток питания	20 / 34 А	39 / 23 А	62 А (52 В) / 36 А (73 В)
На выходе	Напряжение холостого хода	48 В	48 В	52 В / 73 В
	Сварочный ток	55-160 А	40-195 А	45-210 А (52 В) / 50-230 А (73 В)
	Диаметр электрода/ч либо ПВ	14 (3,2 мм)/ч	22 (3,2 мм)/ч	215 А при 10% 40 °С
Максимальный диаметр электрода		4,0 мм	4,0 мм	5,0 мм
Габариты		240x560x445 мм	240x641x445 мм	380x300x460 мм
Вес		15 кг	19 кг	32 кг
Степень защиты		IP 21		
Класс изоляции		H		
Стандарты		60974 - 6		
Информация для заказа				
Номер аппарата		W 000 236 626	W 000 236 627	W 000 236 628
Набор колес		-	W 000 229 512	Включены
Аксессуары (поставка под заказ) 1 кабель заземления длина 2 м с зажимом 1 сварочный кабель 3 м с держателем электрода		W 000 260 680	W 000 260 680	W 000 011 138
Маска сварщика с автоматическим ЖК-затвором (дополнительная опция)				
CITOLUXE 3000		W 000 335 132		
CITOLUXE 4000		W 000 335 133		

Однофазный переносной сварочный инвертор MINIARC



Данные аппараты представляют собой простые в использовании источники питания. Их отличительной особенностью является высокая производительность в сочетании с универсальностью использования. Идеально подходят для быстрой высококачественной сварки благодаря однофазному питанию и напряжению в 230 В. Инверторы MINIARC могут использоваться со всеми типами электродов – с основным, рутиловым покрытием, а также с нержавеющими и специальными электродами (для наплавки, чугуна, ремонта) диаметром 1,6 мм - 4,0 мм.

MINIARC 3.2i

MINIARC 4.0i

Инвертерная технология

Преимущества:

- Высокая эффективность в сочетании с низким энергопотреблением
- Малые габариты и небольшой вес аппарата
- Постоянный ток



Достоинства аппарата

- Поставляется в кейсе – компактен и удобен в использовании
- Малый вес (3,8 кг)
- Оснащен функциями «форсажа» дуги Arc Force, «быстрого старта» Hot Start, функцией против прилипания электродов Antistick для высококачественной и быстрой сварки
- Прочен и пригоден для работы под открытым небом (степень защиты IP 23).



Достоинства аппарата

- Пригоден для сварки электродами с основным, рутиловым и специальным покрытием, а также для нержавеющей стали, Ø до 4 мм.
- Небольшой вес (7 кг).
- Оснащен функциями «форсажа» дуги Arc Force, «быстрого старта» Hot Start, функцией нейтрализации «залипания» электродов Antistick для обеспечения высококачественной и быстрой сварки.
- может использоваться для работы под открытым небом (IP 23)



Технические данные		MINIARC 3.2i	MINIARC 4.0i
На входе	Питание 1ф.	200 В 50-60 Гц	200 В 50-60 Гц
	Максимальное потребление	10 А	16 А
На выходе	Напряжение без нагрузки	82 В	85 В
	Сварочный ток	5-125 А	5-150 А
	Диаметр электрода/ч либо ПВ	15 % при 40 °С	25 % при 40 °С
Макс диаметр электрода		3,2 мм	4,0 мм
Габариты		300x110x190 мм	365x145x230 мм
Вес		3,8 кг	7 кг
Степень защиты		IP 23	
Класс изоляции		H	
Стандарты		EN 60974-1 / EN 60974-10	
Информация для заказа			
Номер аппарата		W 000 260 939	W 000 260 940
Маска сварщика с автоматическим ЖК-затвором (дополнительная опция)			
CITOLUXE 3000		W 000 335 132	
CITOLUXE 4000		W 000 335 133	



Однофазные сварочные инверторы CITOARC



Аппараты CITOARC представляют собой однофазные инверторы, совместимые с генераторами. Благодаря встроенным функциям «форсажа» дуги Arc Force и «горячего старта» Hot Start могут использоваться для сварки с любым типом электродов диаметром до 4 мм. Рекомендуются для выполнения любых видов промышленных работ в интенсивном режиме, как в цехе, так и на открытом воздухе.

CITOARC 1400i / CITOARC 1600i

Преимущества аппарата.

- Совместим с генераторами
- Имеет высокий ПВ и приспособлен к работе в интенсивном режиме сварки
- Оснащен функциями Arc Force (стабильная дуга), Hot Start (интенсивный старт), Antistick (против прилипания электродов)
- Система защиты от перегрева
- Высокое напряжение холостого хода для сварки любых типов электродов.



CITOARC 1800i

Преимущества аппарата.

- Для максимальной безопасности аппарат оборудован системой снижения напряжения для автоматического выключения инвертора.
- Настройка циклов для аргонодуговой сварки (TIG) Функция быстрого старта при сварке методом TIG.
- Аппарат оснащен цифровым дисплеем для отображения параметров
- Функции Arc Force (стабильная дуга), Hot Start (интенсивный старт) для высококачественной и легкой сварки.
- Совместим с генераторами



Технические данные		CITOARC 1400i	CITOARC 1600i	CITOARC 1800i
На входе	Питание 1ф.	230 В 50-60 Гц	230 В 50-60 Гц	230 В 50-60 Гц
	Максимальное потребление	16 А	19 А	12 А (TIG) - 19 А (MMA)
На выходе	Напряжение холостого хода	82 В	85 В	108 В
	Ur (VRD)	-	-	14 В
	Сварочный ток	5-125 А	5-150 А	5 - 160 А
	ПВ при 40 С	15 % при 40 °С	25 % при 40 °С	160 А при 30 %
Макс диаметр электрода		3,2 мм	4,0 мм	4,0 мм
Опция TIG LIFT старт		нет	нет	нет
Габариты		300x110x190 мм	365x145x230 мм	400 x 180 x 300 мм
Вес		3,8 кг	7 кг	9 кг
Степень защиты		IP 23		
Класс изоляции		H		
Стандарты		EN 60974 - 1 / EN 60974 - 10		
Информация для заказа				
Только источник питания		W 000 263 681	W 000 263 683	W 000 263 850
Пульт ДУ		-	-	-
Сварочные аксессуары (доп. опция)		-	-	W 000 260 684
EXPLORATOR (доп.опция)*		W 000 265 028	W 000 265 029	-
Маска сварщика с автоматическим ЖК-затвором (дополнительная опция)				
CITOLUXE 3000		W 000 335 132		
CITOLUXE 4000		W 000 335 133		

*Источник питания +аксессуары поставляютсяв прочном кейсе (пожизненная гарантия)

Аппараты СІТОАРС 1800і и 1900і позволяют выполнять швы наивысшего качества и предназначены для профессионального использования. Возможность настройки опции "Arc Force" обеспечивает идеальные условия сварочного процесса в любом положении. Подходят для сварки электродами с целлюлозным покрытием.

СІТОАРС 1900і

Достоинства аппарата.

- Имеет наиболее высокое ПВ – 60% - в ряду аппаратов этого класса, что дает возможность длительного интенсивного использования.
- возможность дистанционного управления
- Функция Arc Force (стабильная дуга)
- Работа с длинным кабелем питания
- Переключатель режимов сварки TIG/MMA, быстрый старт при сварке методом TIG.
- Пригоден для сварки электродами с целлюлозным покрытием



2006-912

СІТОАРС 1900і - Передняя панель



2006-914

1. Подключение ДУ
2. Индикатор силы тока на выходе
3. Сигнал неисправности
4. Селектор метода сварки
5. Индикатор Arc Force
6. Ручка регулировки
7. Вкл/выкл переключатель

СІТОАРС 1900і

230 В 50 - 60 Гц

16 А (TIG) - 24 А (MMA)

86 В

-

5 - 160 А

160 А при 60 %

4.0 мм

нет

400 x 180 x 300 мм

11,5 кг

W 000 261 755

W 000 242 069

W 000 260 654

СІТОЛУХЕ маска сварщика.
Маска сварщика с автоматическим ЖК-затвором



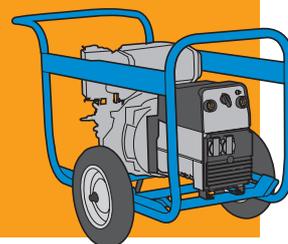
401880

ТЕХНОЛОГИЯ ИНВЕРТОРА

Аппараты СІТОАРС приспособлены к перепадам напряжения в процессе сварки.

В зависимости от модели, даже при +/- 10% и до +/- 20% аппараты работают без перебоев.

Микропроцессорный контроль позволяет работать от мотор-генератора и защищает аппарат от перенапряжения.



Трехфазные инверторы CITOARC для текущих сварочных работ



CITOARC 2200i - это транзисторный инвертор с силой тока от 5 до 220 А. Данный тип инвертора предназначен для производства котлов, сварки труб и для ремонтных работ в судостроении. Благодаря высокому ПВ, электронному дисплею для отображения параметров, а также функциям Hot Start и Arc Force эти аппараты могут работать при большой нагрузке в интенсивном режиме.

CITOARC 2200i

Преимущества аппарата

- Большая продолжительность включения
- Легкий и быстрый старт и хорошее плавление металла
- Возможность предварительной настройки сварки в режиме TIG с использованием потенциометра и функции интенсивной подачи газа с первых секунд сварки Arc Starting
- Система Arc Force препятствует обрыву дуги
- Мощный вентилятор для охлаждения
- Совместим с генераторами
- Для максимальной безопасности аппарат оснащен системой снижения напряжения для автоматического выключения инвертера
- Сварка любых электродов, в т.ч. покрытых целлюлозой



CITOARC 2200i Передняя панель



1. Разъем отключения ДУ
2. Индикатор силы тока на выходе
3. Сигнал неисправности
4. Цифровой дисплей
5. Индикатор Hot Start / Arc Force
6. Индикатор времени циклов
7. Индикатор сварочного тока
8. Индикатор работы в режиме MMA
9. Индикатор TIG lift
10. Селектор метода
11. Переключатель параметров сварки
12. Ручка регулировки

Технические данные		CITOARC 2200i
На входе	Питание 3ф.	400 В (+/- 15%)- 50-60 Гц
	Максимальное потребление	9 А
На выходе	Напряжение холостого хода	105 В (Vr = 14 В)
	Сварочный ток ПВ при 40 °С	5 до 220 А
		220 А при 40 %
		190 А при 60 % 150 А при 100 %
Габариты (длина x ширина x высота)		250x470x450 мм
Вес		19 кг
Уровень защиты		IP 23
Стандарты		EN 60974-1 / EN 60974-10
Информация для заказа		
Только источник питания		W 000 263 689
Дистанционное управление		W 000 242 069
Набор аксессуаров 35C50		W 000 011 139
Включает: Клемму заземления HIPPO 400 Держатель электрода SEGURA 300, 4-м кабель Ø 35 мм2, коннектор Ø 50		



CITOARC 3500i представляет собой инвертор с диапазонами тока от 5 до 350 А; аппарат специально разработан для производства котлов, структур, сварки труб и для ремонтных работ в судостроении. Благодаря высокому ПВ, отображению параметров на экране, а также функциям Hot Start и Arc Force эти аппараты могут работать при большой нагрузке в интенсивном режиме. Возможна строжка с использованием электродов большого диаметра (до 6,3мм).

CITOARC 3500i

Достоинства аппарата

- Идеальный баланс сети(+/- 20%) в сочетании с высоким ПВ
- Исключительно легкий и быстрый старт в сочетании с хорошим плавлением
- Может работать от очень длинных кабелей питания
- Испытан на макс.мощность при температуре 40°C
- Минимальный уровень потребления энергии
- Возможность настройки функции Hot Start для быстрого старта
- Встроенное устройство против прилипания электродов
- Аппарат прост в использовании
- Сварка электродами любого типа: основными, с рутиловым покрытием, для нержавеющей стали, чугуна и с целлюлозным покрытием
- Возможность сварки методом TIG в режиме постоянного тока с использованием функции TIG lift
- Динамика дуги может при необходимости варьироваться от 0 до 100% для обеспечения оптимальной текучести сварочной ванны
- Работа с пульта дистанционного управления (опция).
- Стrojка электродами до 6,3 мм
- Сварка MIG с подающим DV 4004



2006-760

Технические данные		CITOARC 3500i
На входе	Питание 3ф	400 В
	Максимальное потребление	28,5 А
На выходе	Напряжение холостого хода	91 В
		Сварочный ток
	ПВ при 40 °С	350 А при 35 %
		270 А при 60 %
	240 А при 100 %	
Макс диаметр электрода		6,3 мм
Размеры (длина x ширина x высота)		525x300x390 мм
Вес		29 кг
Уровень защиты		IP 23
Стандарты		EN 60974-1
Информация для заказа		
Только источник питания		W 000 263 469
Дистанционное управление (до 10 м)		W 000 147 476
Подающее Devidarc MIG / MAG		W 000 100 078
TIG box		W 000 167 678
Набор аксессуаров 50C50+		W 000 260 682

CITOARC 3500i - Передняя панель



1. Вкл/выкл переключатель
2. Селектор метода сварки
3. Потенциометр регулировки опции Arcforce
4. Потенциометр регулировки силы тока или напряжения
5. Экран
6. Включение дистанционного управления

2006-764

Аппараты моделей CITOROD 4000 T и 4500 T: разнообразие



Трехфазные выпрямители тока CITOROD 4000 T и 4500 T чрезвычайно просты в использовании, обеспечивают стабильность постоянного тока и точную настройку при помощи магнитного шунта. Могут использоваться для сварки покрытыми электродами любого типа диаметром до 6,3 мм (для электродов с целлюлозным покрытием - 4 мм)

CITOROD 4000 T / 4500 T

Доступны в двух модификациях с максимальной мощностью 325А и 400А, обеспечивают отличный поджиг благодаря высокому напряжению холостого хода и обеспечивают непревзойденный уровень плавления металла. Аппараты могут использоваться для сварки электродами с основным и рутиловым покрытием, для сварки нержавеющей стали, чугуна, наплавки и ремонта - благодаря стабильному уровню постоянного тока. Максимальный диаметр электродов с целлюлозным покрытием, 4 мм.



Достоинства аппарата

- Отличная работа в сети благодаря инверторной технологии.
- Ручка настройки на лицевой панели.
- Принудительная система охлаждения и защита от перегрева
- Удобство перемещения обеспечивается наличием широких колес и тележки

CITOROD 4500 T Передняя панель



1. Индикатор свар тока на выходе
2. Вкл/выкл/переключатели напряжения
3. Ручка настройки
4. Полюс +
5. Полюс -

Технические данные		CITOROD 4000 T	CITOROD 4500 T
На входе	Питание 3ф.	230-400 В	230-400 В
	Максимальное потребление	57-33 А	78-45 А
На выходе	Напряжение холостого хода	70 В	70 В
	Сварочный ток	50 до 325 А	60 до 400 А
		325 А при 35 %	400 А при 45 %
		250 А при 60 %	345 А при 60 %
ПВ при 40 °С	190 А при 100 %	265 А при 100 %	
Макс диаметр электрода		6.3 мм	6.3 мм
Габариты (длина x ширина x высота)		1080 x 560 x 730 мм	1080 x 560 x 730 мм
Вес		107 кг	123 кг
Уровень защиты			IP 23
Стандарты		EN 60974-1	EN 60974-1
Информация для заказа			
Только источник питания		W 000 263 692	W 000 263 692
Колеса		Включены	Включены
Подающий механизм Devidarc MIG / MAG		W 000 100 078	W 000 100 078
TIG box		W 000 167 678	W 000 167 678
Аксессуары		W 000 260 681 (50С50)	W 000 260 682 (50С50+)

сфер применения и высокая мощность



Аппарат CITOROD 6500 TH сконструирован с использованием передовых технологий производства тиристоров в целях обеспечения стабильности процесса сварки в экстремальных условиях

CITOROD 6500 TH

Аппарат CITOROD 6500 TH предназначен для работы в интенсивных сварочных режимах электродами с Ø до 6,3 мм. Имеется множество настроек для подбора оптимального сварочного метода для конкретной ситуации — например, сварка TIG при постоянном токе либо сварка MIG.



Опции



Тележка
Номер в каталоге:
W 000 167 551



Амперметр
Вольтметр
Номер в каталоге:
W 000 147 458



Пульт ДУ
Номер в каталоге:
W 000 147 724



Опция TIG M 200
Номер в каталоге:
W 000 167 678

Технические данные		CITOROD 6500 TH	
На входе	Питание 3ф.	230-400-440 В	
	Максимальное потребление	130 - 75 - 68 А	
На выходе	Напряжение холостого хода	74,5 В	
	Сварочный ток	30 до 630 А	
		ПВ при 40 °С	630 А при 35 %
			470 А при 60 %
	370 А при 100 %		
Макс диаметр электрода		6,3 мм	
Размеры (длина x ширина x высота)		820 x 510 x 570 мм	
Вес		190 кг	
Уровень защиты		IP 23	
Стандарты		EN 60974-1	
Информация для заказа			
Только источник питания		W 000 264 241	
Колеса		W 000 167 549	
Тележка		W 000 167 551	
Амперметр/Вольтметр		W 000 147 458	
Устр-во дистанцион управления до 10 м		W 000 147 724	
Доп кабель 15 м для ДУ		W 000 147 723	
Подающий механизм Devidarc MIG /MAG		W 000 100 078	
Опция TIG		W 000 167 678	
Устройство снижения напряжения VRD		W 000 147 456	

Преимущества аппарата

- Возможность работы при разл. напряжении питания
- Настройка тока сварки при помощи потенциометра
- Высокий устойчивостью к перепадам в сети позволяет использовать длинные кабели
- Сварка с помощью покрытых электродов, методами MIG и TIG при постоянном токе (с соответствующими подключаемыми устройствами)
- Строжка
- Динамика сварочной дуги регулируется при помощи потенциометра
- Защита по IP 23 позволяет осуществлять работу на открытом воздухе
- Опция Arc Force для сварки с помощью электродов, наиболее сложных в работе
- Легкость транспортировки благодаря наличию тележки
- Встроенная система защиты от прилипания электродов в процессе сварки
- Отключаемая система вентиляции (использовать только в случае необходимости)



Контакты :

Официальный дистрибьютор **Oerlikon**
ООО "Велдикс"
г. Волгодонск, ул. Гагарина -10а
т. (8639) 24-03-43 сот. 8 (918) 527-62-93
www.weldix.ru e-mail: info@weldix.ru